

でも初めての直接露光方式が採用されている。この方式は、品質的には望ましいが技術的にきわめてむずかしい。孔径の大きいシャドマスクで小さなけい光体ドットを作り出すというものである。



☆特 徴☆

- 1) 画面の輝度が在来の当社ブラウン管に比して50%増加した。
- 2) コントラスト比は透過率の高いガラスの使用にもかかわらず当社在来管に比して50%増加した。
- 3) 色純度の高い画面が再現できる。

☆定 格☆

角形、3電子銃、熱膨張補正付、シャドマスク方式ブラックマトリックス90°偏向カラー受像管

- セー タ 6.3V 0.9A
 - 集束方式 静電
 - 集束レンズ ハイポテンシャルレンズ
 - 集束偏向方式 電磁
- 〈代表動作例〉
- 陽極電圧 25kV
 - 集束電圧 4.2~5kV
 - 第2グリッド電圧 200~520V
 - 第1グリッド電圧 -65~-140V
 - 平均陽極電流 700 μ A

〔担当：松下電子 映像管事業部〕

バーコンリレー
KB-127

バーコンリレーは、小形ガソリンバーナの自動制御装置で、CdS素子と組み合わせることにより、バーナの着火、失火を検出し、着火時には点火トランスのスパークを停止させ、失火時には一定時間後全動作を停止させて警報を発するという機能を持ったものである。



☆特 徴☆

- 1) 端子部と本体部が抜き差しできるいわゆるプラグイン構造になっているため、配線および保守点検が容易である。
- 2) 点火トランスのスパークは、バーナ着火後ただちに停止するので、消費電力にむだがなく、またラジオ、テレビなどへの雑音障害もきわめて少ない。
- 3) 点火トランスの入切は半導体で行なうので、たとえば炎の安定性が悪く、点火トランスの入切をばげしく行なう場合でも、リレーのように接点の摩耗によって故障をおこすことはなく、迅速、確実に炎の有無を検出することができる。

☆定 格☆

- 電 源 AC 100V 50/60Hz
- 電 流 12A 以下
- バーナモータ容量 400W 以下
- 点火トランス容量 350VA 以下
- 警報器容量 200VA 以下
- 安全スイッチ時間 標準 20秒
- ポストイグニッション時間 0秒
- 使用フレームアイ CKB-101
- 大 き さ (幅)90×(高さ)90×(奥行)102mm
- 重 さ 730g

〔担当：電動機研究所〕

FM-MW-SW 3バンドポータブルラジオ
2000GX “ワールドボーイ”
RF-868

2.2W (400Hz MOD 80% SP 負荷) の小形ポータブルラジオとしては今までにない大出力を誇り、オーディオ機種のフォーリングを追求、速度、音、操作の特性をフルに発揮できる。ヤングマンの要求に応えた高級ポータブルラジオである。

☆特 徴☆

- 1) 音の生命と言われるスピーカのコーン紙にラテックス材を使ってひずみ率1%以下、ひずみを感じさせないクリアなサウンド。
- 2) 2.2W (400Hz MOD 80% SP 負荷) のビッグパワーで、このクラスでは最高のパワー、ずばぬけた迫力を生み出す。



- 3) FETによるFM-AM高周波増幅付、IF回路にICを本格採用、高性能トランジスタ8石、セラミックフィルタなどにより超高感度設計。
- 4) ITL-OTL回路を採用、広い音域で澄んだ音色を再生する。
- 5) 日本製放送の選局が簡単にできるNSBクリスタル端子付。
- 6) 歯切れのよいスナップメカ、プッシュ式バンドセレクト、スミーズに調整できるコントロール機構、マニアのフィーリング大形インロケータ、フィルム目盛、目盛が浮き出るダイヤルライトなど、オーディオフォーリングが満喫できる操作機構。
- 7) 60分以内の希望の時刻にラジオをON-OFFできるタイム内蔵式。

☆定 格☆

●IC	1石
●トランジスタ	FET 1石+8石
●ダイオード	8石
●受信周波数	FM 76~90MHz MW 525~1,605kHz SW 3.9~12MHz
●スピーカ	10cm 低ひずみ率スピーカ
●出力	2.2W (400Hz MOD 80% SP負荷)
●電 源	UM-2x5 (7.5V) AC 90~110V
●大 き さ	(幅)245x(高さ)156x(厚み)73mm
●重 さ	1.8kg
●端 子	イヤホン 兼各部スピーカ端子、MPX OUT端子、STEREO IN/REC OUT端子、PHONO端子、NSBクリスタル端子、AC電源端子

☆標準価格☆ 12,300円

(担当:ラジオ事業部)

IC 制御 CO₂ 自動溶接機

"PANA-AUTO IC"

YM-306(5)DIC-7

経済的で高効率の溶接ができる CO₂ 自動溶接機をさらに使いやすく安定化した溶接機で、これを実現するために溶接条件制御回路に IC を採用している。



☆特 徴☆

- 1) 溶接条件(溶接電流、溶接電圧)は、電源電圧の変動や温度変化などによって影響を受けず、いったん設定された値が安定に維持されるので高品質の溶接ができる。
- 2) 溶接電流と電圧を一つのつまみで調整できるので、初心者でも容易に溶接条件の設定ができ、技師の習熟が短期間に行える。
- 3) 線速ラインに使用する専用溶接機やNC溶接機、1分間に3~4mの速度で溶接する高速溶接機などにも広く応用できる。

☆構成・定格☆

300A形

総合形式 YM-306(5)DIC-7

〔直流電源 YD-306(5)HIC-7〕

- 交 換 入 力 200V 三相(許容電圧180~220V)
- 周 波 数 50/60Hz
- 定 格 入 力 約18.5kVA
- 出 力 電 流 80~300A
- 出 力 電 圧 16~32V
- 定 格 使 用 率 30%
- 外 形 寸 法 (幅)430x(高さ)785x(奥行)565mm
- 重 量 約130kg

〔ワイヤ送給装置 YM-357UFH〕

- 使用ワイヤ径 0.9, 1.2φ
- 使用ワイヤ 10kg, 20kg x コール巻ワイヤ
- ワイヤ送給方式 直流分巻方式
- 外 形 寸 法 (幅)265x(高さ)1750x(奥行)360mm
- 重 量 10kg

トーチ YT-357IC

- 定 格 容 量 350A
- 使用ワイヤ径 0.9, 1.2φ
- 冷 却 方 式 空冷
- 形 状 ケーブル形
- 重量(トーチ本体のみ) 470g